

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Во Фан Тхань Дата на тему «Разработка и исследование технологического процесса получения осесимметричных изделий из составных заготовок алюминиевого сплава РС-356 и титана ВТ1-0 осадкой с кручением», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. «Технологии и машины обработки давлением»

В диссертации Во Фан Тхань Дата рассмотрены вопросы создания облегченных и экономически выгодных изделий из цветных сплавов методами обработки давлением путем совершенствования технологии процессов получения осесимметричных заготовок осадкой с кручением.

Такие изделия из цветных металлов находят все большее и большее применение в машиностроении, в первую очередь, при изготовлении летательных аппаратов. Поэтому актуальность работы соискателя не вызывает сомнений.

Работа Во Фан Тхань Дата отличается оригинальностью и содержит новые данные по определению кривых текучести алюминиевого сплава РС-356 в зависимости от термомеханических параметров (температуры, скорости и величины деформации) с использованием уравнения Хензеля-Шпиттеля с 9-ю и 5-ю коэффициентами и определению технологических режимов получения составных изделий из алюминиевого сплава РС-356 с титаном ВТ1-0, включая температуру, величину деформации, скорость деформации и угол вращения верхнего бойка

Результаты работы широко отражены в печати и рассмотрены на многих конференциях.

К сожалению, автор работы не отразил возможность применения найденных им результатов для черных сплавов.

Найденное замечание не снижает ценности выполненной работы.

По своей научной и практической значимости работа Во Фан Тхань Дата «Разработка и исследование технологического процесса получения осесимметричных изделий из составных заготовок алюминиевого сплава РС-356 и титана BT1-0 осадкой с кручением» полностью соответствует Положению ВАК РФ в части требований, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а её автор Во Фан Тхань Дат заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. «Технологии и машины обработки давлением»

Директор по развитию и продажам ООО «КвантрФорм»,

кандидат технических наук



Ю.А. Гладков

28.08.2025

Адрес организации: 115088, гор. Москва, 2-й Южнопортовый пр-д, д. 16, стр. 2. ООО «Кванторформ».

Электронный адрес: gladyuri@qform3d.ru

Телефон: +7 (926) 020.82.86